



### 设备故障检测最佳工具

超声是指超出人类听力范围 ( $> 20 \text{ kHz}$ ) 的噪音，市场上很多廉价检测装置都叫超声检测仪，但从实际功能而论，只是简单的噪音放大器。生产检测超声的电子元件容易，但研发生产用于检测特定频率的超声电子仪器比较难；生产能从不同频率源或噪音源中识别故障频率的超声检测仪器更难；能集成不同技术原理和手段，对运行设备故障进行综合诊断和交叉定位，则难乎其难，并且需要极高的专业知识和费用。由比利时和加拿大的联合企业 U·SDT 公司，经过 30 年的技术研究和升级，结合广泛而具体的设备现场运行经验，研制出能识别不同设备故障频率的检测仪，并集成多重技术手段，对设备状态进行交叉技术诊断，确保状态检修的正确趋势表达与管理，其超声检测技术领先世界。





## 高精度、良好重复性

任何状态检修计划和实施的成功都取决于有价值的数。兼具实时检测与数据采集功能的 UT270 设备故障巡检仪具备无比的精度和重复性，能达到对运行设备进行 100% 的实时检测！甚至，来自设备状态检修的最佳工具—UT270 设备故障巡检仪还可让你更进一步。



## 多功能

世界上只有 UT270 设备故障巡检仪能够提供一揽子状态维护解决方案。它重新定义了超声波检测的力量，也重新定义了多功能的力量。把人类听觉的范围延伸到极致！它既能检测所有电气设备的局放故障，又能检测所有旋转机械的磨损故障，并对其润滑状态进行评估，同时又能检测压力容器及管道的内外气液泄漏，成为工业企业堵漏增效的节能中心。它是一套既能满足你目前预算的系统又能随着你将来的需求而不断扩展和升级，将现在和将来的最新科技置于你的掌握之中！



## 智能化

UT270 设备故障巡检仪可以通过连接并自动识别不同的传感器，同时检测设备的温度、流量、转速等多种过程参数，这就意味着按更少的按键和实现更高的工作效率。只需插好传感器，UT270 设备故障巡检仪替你搞定。



### UT270 超声检测仪技术规格

功能	多功能检测器
显示	高对比度、带背光 LCD，100×32 像素
键盘	8 个功能键
量程	-10dBmV ~ 120dBmV
分辨率	0.1dBmV
信噪比	-5dBmV
灵敏度	可检测到压力 6psi(0.042MPa)、孔径 0.004(0.1mm)、距离 70 英尺 (22m) 的泄漏
最低极限	$1 \times 10^{-2} \sim 1 \times 10^{-3}$ std. cc/sec. SF6 气体
精度	$\pm 0.5$ dBmV
带宽	(-3dB) 2kHz
频率范围	0-200KHz，取决于传感器
自动关机	在预设时间后自动关机
工作温度	-15°C ~ +60°C
外壳	轧制铝材，橡皮保护套
重量	约 700 克（含电池和皮套）
尺寸	203×38×88 (L×H×W) mm
电池	1.3 Ah 可充电镍氢电池，背光关闭时使用 8 ~ 10 小时
充电时间	5 ~ 6 小时
寿命	500 ~ 1000 次充 / 放电循环

