

可视化四检合一 设备智能管控系统

数据全融合

系统全打通

管理全闭环

人员全压缩

状态全掌握



- 运检信息不统一、不对称、不及时，易延误缺陷或故障的最佳处理时机，造成事故损失扩大；
- 设备管理策略还是停留在传统的计划维修、事后维修模式上,达不到持续优化维护策略、优化检修的目的；
- 设备利用率较低，可靠性、经济性得不到充分保证，运维费用持续、重复地居高不下；
- 新老员工接替脱节，高技术能力的管理团队无法规模化培养；
- 经验知识传承不足,专家知识库难以形成并不能被广泛分享；
- 设备的可靠度不能有效保证。



- 将巡检、点检、精密点检、检修工作基于一个公共管理平台，是以巡检、点检、精密点检为主要状态监测管理手段，通过状态评估、风险评估、寿命评估，达到状态监测、优化检修的目的。
- 以点检定修为基础，采用事前计划、过程控制、精确分析、失效改善、优化检修的管理模式，依托设备技术标准、点检标准、给油脂标准、维修作业标准、管理标准等标准体系，组织生产专业技术人员，策划完备合理的全方位巡检、点检、精密点检、巡视工作计划。
- 通过班组人员的日常巡检，专业点检员的定期点检、专业技术人员的精密点检、劣化倾向管理、定期综合性精度检测和性能指标测定等五层防护体系，进行状态评估、风险预控、寿命管理，从而实现设备状态可控、管理过程可控、经济成本可控。

构建精细化的
设备状态
监测体系



构建优化检修
管理的新模式



实现故障根源
的综合诊断与
智能分析



建立智能化运检
一体化平台



流程管理
扁平化、信息
推送自动化



运维决算科学化

系统特点

以可靠度为中心

持续改善

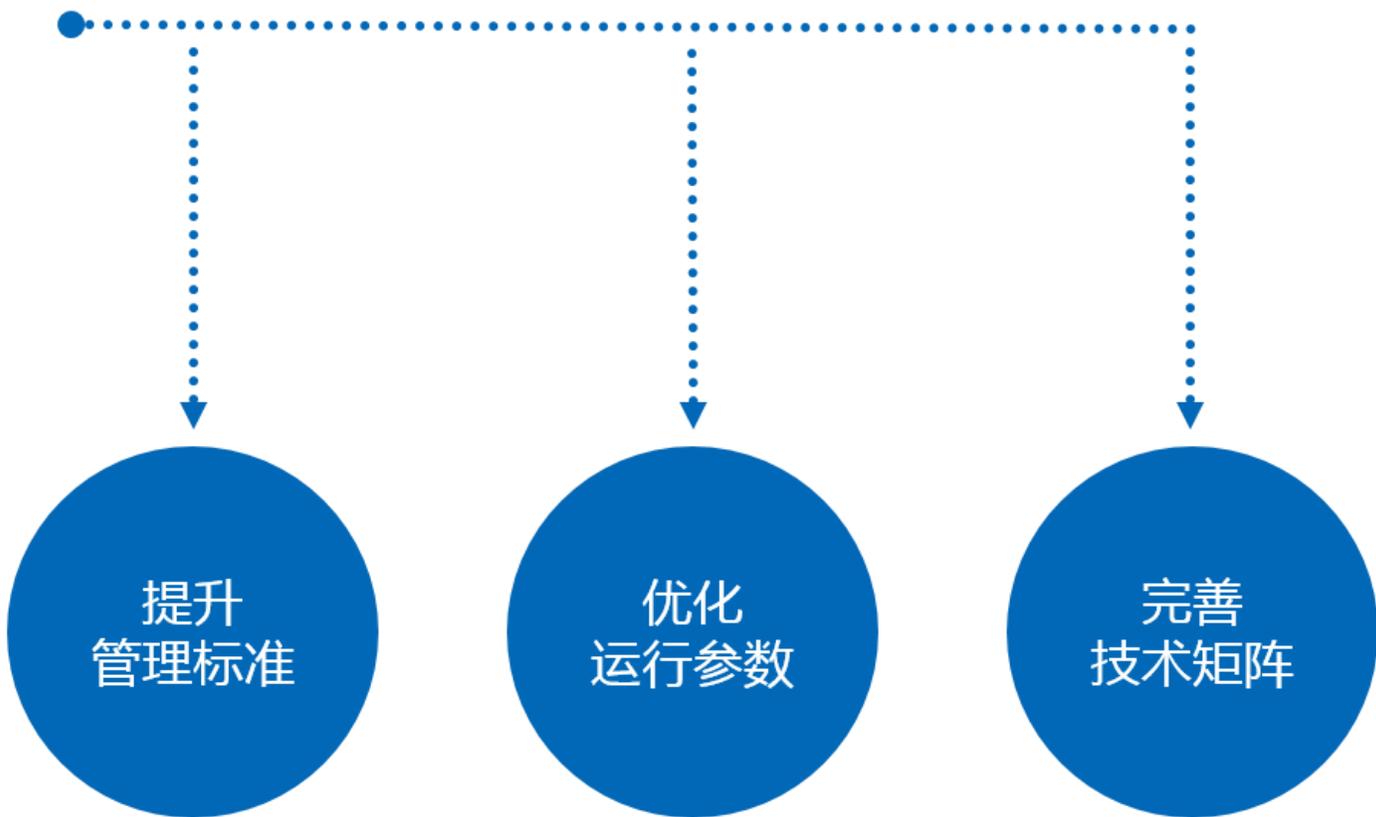
全寿命周期管理



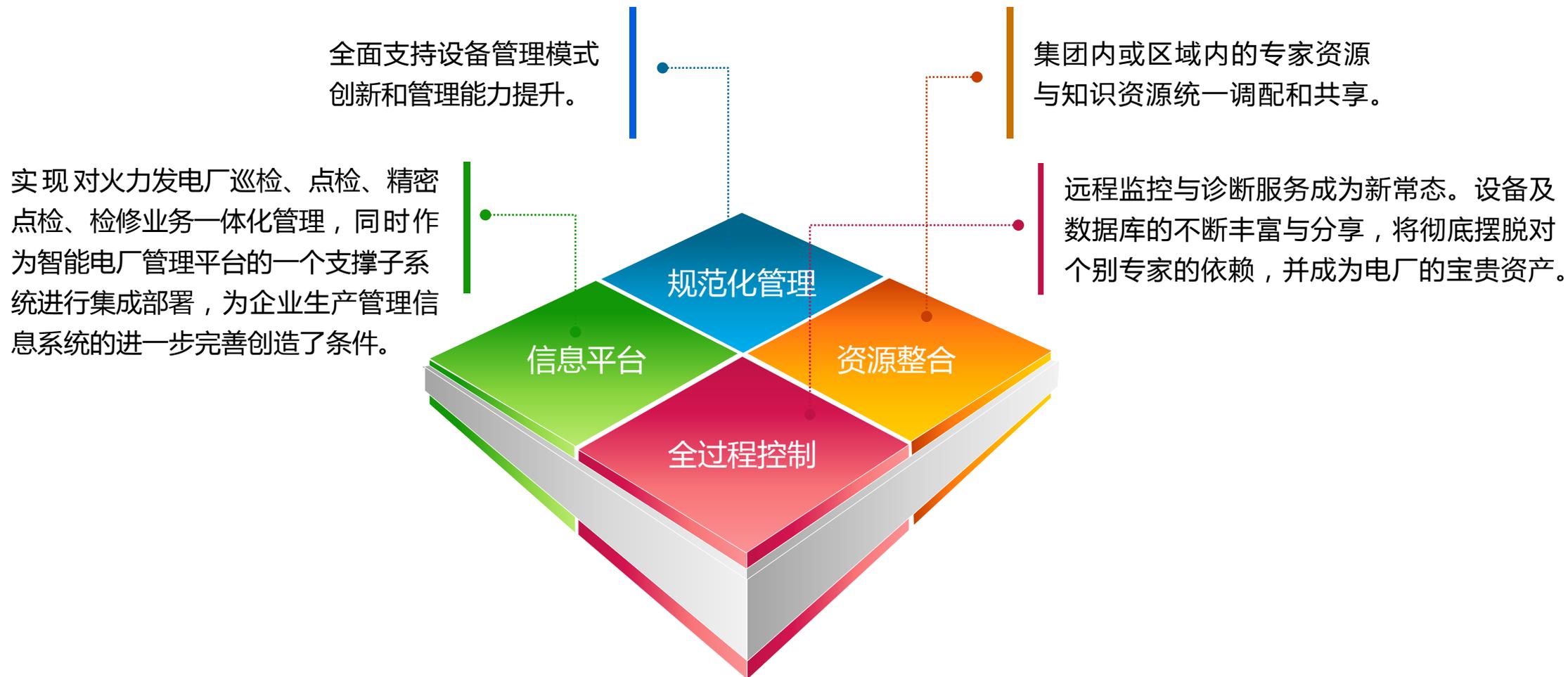
提升设备可靠度
延长设备寿命

提高人员水平
优化检修过程

节约生产成本
增加企业效益



实现管理制度化，制度流程化，流程信息化和信息科学化的统一



决策组

公司领导、
生产副总、总工程师

- 浏览全厂关键设备总体健康状况；
- 掌握重大故障次数信息(非计划停机故障/计划停机故障)；
- 关联追溯查看设备诊断过程信息；
- 查看绩效管理结果；
- 掌握重大优化检修项目制定依据。

管理分析组

生技部主任、生技部副主任、
专业主管、精密点检员、
专业点检员

- 巡视、点检、精密诊断离线检查设备状况，监视设备在线状态信息
- 对离线和在线采集的数据进行管理，定期进行劣化分析，可靠性分析，风险评估，寿命管理；
- 绩效统计报表及在线诊断报告的维护与管理；
- 四保持、给油脂等定期工作管理。

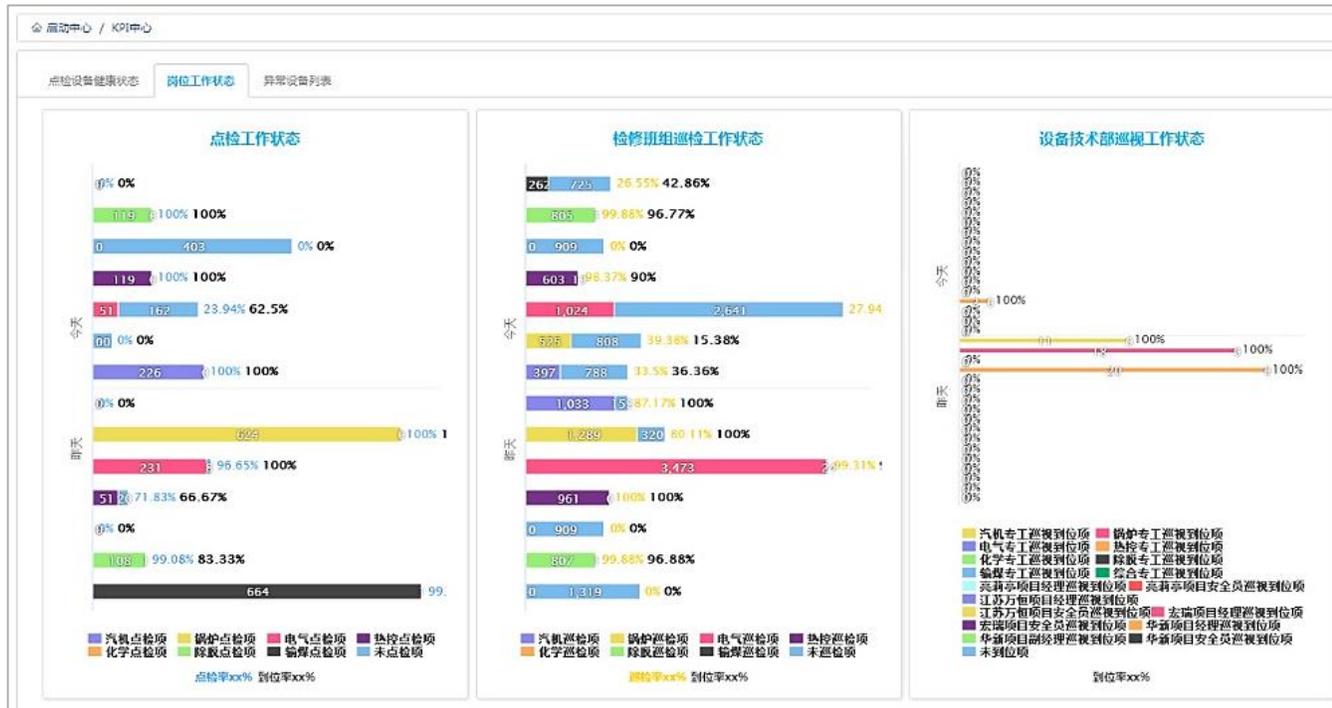
执行支撑组

生技部、检修部门班组、
运行部门班组

- 巡点检设备状态；
- 接收巡、点检、精密点检、定期工作任务、缺陷单、检修工单、预知保养工单等。



点检设备健康统计



岗位工作状态统计

通过统一编码将设备数据库形成设备知识库，从机组到测点构建九级设备树结构，对设备及部件的基础信息、检修历史、成本信息、备件信息、动态信息等信息进行综合管理。同时为智能电厂一体化平台众多模块设备台账统一奠定基础。

系统导航 | 启动中心 / 生产管理 / 台账管理

+ 新增数据

请输入关键字 搜索

机组编码	机组名称	备注	站点	组织	操作
U_01	#1机组		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
U_02	#2机组		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
U_00	公用		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	

每页显示数量: 10 | 显示 1-3 共 3 项

系统导航 | 区域管理

启动中心 / 生产管理 / 台账管理

+ 新增数据

请输入关键字 搜索

- 华电土默特发电公司
 - #1机组
 - 电气二次 (#1机组)
 - 电气一次 (#1机组)
 - 除灰 (#1机组)
 - 锅炉 (#1机组)
 - 热控 (#1机组)
 - 汽机 (#1机组)
 - 化学 (#1机组)
 - 脱硫 (#1机组)
 - 化学监督 (#1机组)
 - #2机组
 - 电气一次 (#2机组)
 - 除灰 (#2机组)
 - 化学监督 (#2机组)
 - 化学 (#2机组)
 - 电气二次 (#2机组)
 - 锅炉 (#2机组)
 - 热控 (#2机组)
 - 汽机 (#2机组)
 - 脱硫 (#2机组)

区域编码	区域名称	机组名称	备注	站点	组织	操作
A_QY-GL01	锅炉 (#1机组)	#1机组		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-CH01	除灰 (#1机组)	#1机组		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-GL02	锅炉 (#2机组)	#2机组		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-RK02	热控 (#2机组)	#2机组		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-RK01	热控 (#1机组)	#1机组		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-GL00	锅炉 (公用)	公用		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-RK00	热控 (公用)	公用		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-HUAXUE00	化学 (公用)	公用		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-TL00	脱硫 (公共)	公用		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	
A_QY-QJ00	汽机 (公用)	公用		华电土默特发电公司	华电内蒙古能源有限公司	

每页显示数量: 10 | 当前 1-10 条, 共 29 条数据

系统导航

启动中心 / 巡检管理 / 巡检排班表查询

岗位名称: 2号集控汽机巡点检

今天

2017年五月

月视图 周视图 日视图

周一	周二	周三	周四	周五	周六	周日
1 凌晨12 早班:甲值-张	2 下午4 晚班:丁值-刘	3 早上8 中班:丁值-刘	4 凌晨12 早班:丁值-刘 下午4 晚班:甲值-张	5 早上8 中班:甲值-张	6 凌晨12 早班:甲值-张	7 下午4 晚班:丁值-刘
8 早上8 中班:丁值-刘	9 凌晨12 早班:丁值-刘 下午4 晚班:甲值-张	10 早上8 中班:甲值-张	11 凌晨12 早班:甲值-张	12 下午4 晚班:丁值-刘	13 早上8 中班:丁值-刘	14 凌晨12 早班:丁值-刘
15 早上8 中班:甲值-张	16 凌晨12 早班:甲值-张	17 下午4 晚班:丁值-刘	18 早上8 中班:丁值-刘	19 凌晨12 早班:丁值-刘 下午4 晚班:甲值-张	20 早上8 中班:甲值-张	21 凌晨12 早班:甲值-张
22 下午4 晚班:丁值-刘	23 早上8 中班:丁值-刘	24 凌晨12 早班:丁值-刘 下午4 晚班:甲值-张	25 早上8 中班:甲值-张	26 凌晨12 早班:甲值-张	27 下午4 晚班:丁值-刘	28 早上8 中班:丁值-刘
29 凌晨12 早班:丁值-刘 下午4 晚班:甲值-张	30 早上8 中班:甲值-张	31 凌晨12 早班:甲值-张	1 下午4 晚班:丁值-刘	2 早上8 中班:丁值-刘	3 凌晨12 早班:丁值-刘	4 早上8 中班:甲值-张
5 凌晨12 早班:甲值-张	6	7	8	9	10	11

注销 收起

巡检排班表

系统导航

启动中心 / 巡检管理 / 巡检记录查询

按组合查询 按专业名称查询 按项目周期查询

专业名称: 汽机

项目数据类: 全部数据 请选择时间: 本月

立即查询 导出数据

项目编号	机组名称	专业名称	区域名称	设备名称	设备状态	部件名称	项目名称	项目周期	标准值	实际值	数据单位	发现人	备注	获得
268129	#2机组	汽机	#2机10米区域	#2机稳压器水箱	运行	稳压水箱附属	管道及阀门	D1-12	无泄漏,外观正常	无泄漏,外观正常	null	周国		2015-05-17:17:17
268125	#2机组	汽机	#2机10米区域	#2机厂用蒸汽系统	运行	厂用蒸汽系统附属	厂用联箱安全门	D1-12	无泄漏,外观正常	无泄漏,外观正常	null	周国		2015-05-17:17:17
268128	#2机组	汽机	#2机10米区域	#2机稳压器水箱	运行	稳压水箱本体	筒体	D1-12	无泄漏,外观正常	无泄漏,外观正常	null	周国		2015-05-17:17:17
268124	#2机组	汽机	#2机10米区域	#2机厂用蒸汽系统	运行	厂用蒸汽系统附属	管道及阀门	D1-12	无泄漏,外观正常	无泄漏,外观正常	null	周国		2015-05-17:17:17
268127	#2机组	汽机	#2机10米区域	#2机厂用蒸汽系统	运行	厂用蒸汽系统附属	支吊架	D1-12	无压死,脱空,无松动,无脱落	无压死,脱空,无松动,无脱落	null	周国		2015-05-17:17:17
				#2机流			进出口管		无泄	无泄				201

注销 收起

巡检记录

巡点检异常处理：

巡点检发现的异常数据，通过系统平台流程控制，缺陷项目和状态检修项目经四方确认，与MIS系统通过接口对接，实现闭环管理。

启动中心 / 点检管理 / 专业点检记录查询

按组合查询 按专业名称查询 按项目周期查询

部门名称: -请选择- 岗位名称: -请选择- 设备名称:

项目数据类型: 全部数据 请选择时间段: 本月

项目编号	机组名称	专业名称	区域名称	设备名称	设备状态	部件名称	项目名称	项目周期	标准值	实际值	数据单位	发现人	备注	获得
247466	#1机组	锅炉	#1炉引风机及冷炉烟风区域	2号引风机	运行	磨瓦轴承座	温度	W1.4	≤75	37.0	℃	锅炉点检师二		2017-10-49
247465	#1机组	锅炉	#1炉引风机及冷炉烟风区域	2号引风机	运行	磨瓦轴承座	振动	W1.4	≤0.1	0.008	mm	锅炉点检师二		2017-10-49
247467	#1机组	锅炉	#1炉引风机及冷炉烟风区域	2号引风机	运行	磨瓦轴承座	振动	W1.4	≤0.1	0.015	mm	锅炉点检师二		2017-10-49
247468	#1机组	锅炉	#1炉引风机及冷炉烟风区域	2号引风机	运行	磨瓦轴承座	温度	W1.4	≤75	36.0	℃	锅炉点检师二		2017-10-49
247462	#1机组	锅炉	#1炉引风机及冷炉烟风区域	1号引风机	运行	磨瓦轴承座	温度	W1.4	≤75	35.5	℃	锅炉点检师二		2017-10-48
247463	#1机组	锅炉	#1炉引风机及冷炉烟风区域	1号引风机	运行	磨瓦轴承座	振动	W1.4	≤0.1	0.008	mm	锅炉点检师二		2017-10-48

启动中心 / 检修管理 / 消缺清单

按组合查询 按专业名称查询 按机组名称查询

部门名称: -请选择- 岗位名称: -请选择- 区域名称: -请选择- 设备名称:

异常处理情况: 全部 我的缺陷 请选择时间段: 本月

消缺工单	缺陷单编号	是否已处理	处理时间	发现时间	生成消缺时间	发现部门	发现岗位	专业名称	区域名称	机组名称	设备名称	部件名称	项目
<input checked="" type="checkbox"/>	def20170524101051922	待确认	2017-05-24 10:10:51	2017-05-24 09:18:00	2017-05-24 10:10:51	检修分厂	汽机点检师2	汽机	#1机10米区域	#1机组	#1机#4瓦轴承箱	#4轴承	后油挡
<input checked="" type="checkbox"/>	def20170518151254525	待确认	2017-05-18 15:12:54	2017-05-18 09:52:00	2017-05-18 15:12:54	检修分厂	灰硫点检师	除尘	#1取灰区域	一路公用	B磁式球磨机	磨机本体	工业
<input checked="" type="checkbox"/>	def20170511151639859	待确认	2017-05-11 15:16:39	2017-05-11 08:49:00	2017-05-11 15:16:39	检修分厂	汽机点检师2	汽机	#2机10米区域	#2机组	#2机前箱	#1轴承	瓦振
<input checked="" type="checkbox"/>	def20170511151624358	待确认	2017-05-11 15:16:24	2017-05-08 09:15:00	2017-05-11 15:16:24	检修分厂	锅炉点检师1	锅炉	#2炉0米区域		干渣机	清扫器尾部从动轮系	清扫器轴系
<input checked="" type="checkbox"/>	def20170511151623413	待确认	2017-05-11 15:16:23	2017-05-08 09:17:00	2017-05-11 15:16:23	检修分厂	锅炉点检师1	锅炉	#2炉0米区域		干渣机	清扫器驱动轴系	驱动轴

启动中心 / 检修管理 / 精密点检异常处理

按组合查询 按专业名称查询 按机组名称查询

部门名称: -请选择- 岗位名称: -请选择- 区域名称: -请选择- 设备名称:

处理情况: 全部 请选择时间段: 本周

提交处理	处理时间	发现时间	发现部门	发现岗位	专业名称	区域名称	机组名称	设备名称	部件名称	项目名称
<input checked="" type="checkbox"/>	2017-05-09 16:06:30	2017-05-09 16:03:00	检修部	汽机本体巡查员	汽机	#1机12.6米区域	#1机组	#1机高压缸	高压缸本体	声音
<input checked="" type="checkbox"/>	2017-05-08 11:38:01	2017-05-08 11:34:48	检修部	汽机本体巡查员	汽机	#1机12.6米区域	#1机组	#1机高压缸	高压缸本体	前轴封

启动中心 / 点检管理 / 专业点检异常处理

异常处理

记录颜色说明: ■ 不是异常 ■ 异常未处理 ■ 已处理

异常处理情况: 全部 项目周期: -请选择- 区域名称: 区域名称

请选择时间段: 本月

提交处理	项目编号	获得时间	机组名称	专业名称	区域名称	设备名称	部件名称	项目名称	项目周期	标准值	实际值	数据单位	发现人	备注
<input checked="" type="checkbox"/>	248524	2017-05-24 09:18:00	#1机组	汽机	#1机10米区域	#1机#4瓦轴承箱	#4轴承	后油挡	D	无油漏,外观正常	异常	null	汽机点检师二	消缺
<input type="checkbox"/>	248523	2017-05-24 09:18:00	#1机组	汽机	#1机10米区域	#1机#4瓦轴承箱	#4轴承	前油挡	D	无油漏,外观正常	异常	null	汽机点检师二	
<input type="checkbox"/>	248494	2017-05-24 09:17:00	#1机组	汽机	#1机10米区域	#1机高压缸	高压缸本体	出气导管法兰	D	无油漏,外观正常	异常	null	汽机点检师二	
<input type="checkbox"/>	248493	2017-05-24 09:17:00	#1机组	汽机	#1机10米区域	#1机高压缸	高压缸本体	后轴封	D	无油漏,外观正常	异常	null	汽机点检师二	
<input type="checkbox"/>	248492	2017-05-24 09:17:00	#1机组	汽机	#1机10米区域	#1机高压缸	高压缸本体	前轴封	D	无油漏,外观正常	异常	null	汽机点检师二	
<input type="checkbox"/>	248491	2017-05-08	#1机组	汽机	#1机10米区域	清扫器驱动轴	驱动轴	驱动轴	D	无松动,无	异常	null	锅炉点检师	

启动中心 / 检修管理 / 定修计划单

按组合查询 按专业名称查询 按机组名称查询

部门名称: -请选择- 岗位名称: -请选择- 区域名称: -请选择- 设备名称:

异常处理情况: 全部 我的定修计划 请选择时间段: 本周

生成定修计划单时间	计划部门	岗位名称	专业名称	区域名称	机组名称	设备名称	部件名称	检修等级	检修内容	计划来源	备注
2017-05-09 16:06:30	检修部	汽机本体巡查员	汽机	#1机12.6米区域	#1机组	#1机高压缸	高压缸本体			汽机本体巡查员	
2017-05-08 11:38:01	检修部	汽机本体巡查员	汽机	#1机12.6米区域	#1机组	#1机高压缸	高压缸本体			汽机本体巡查员	

巡点检仪通讯：通过WIF和USB进行无线和有线数据下载、上传

启动中心 / 点检管理 / 专业点检仪通讯

点检下载 点检上传 人员同步 下载点检仪驱动

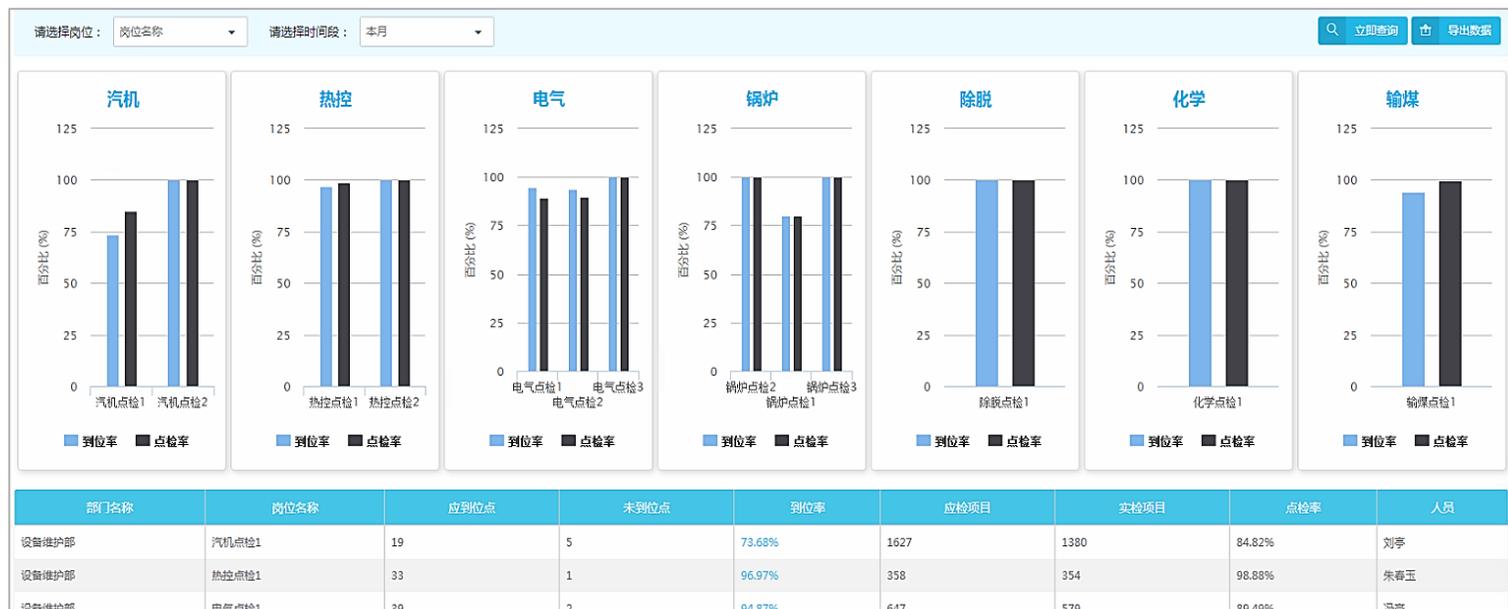
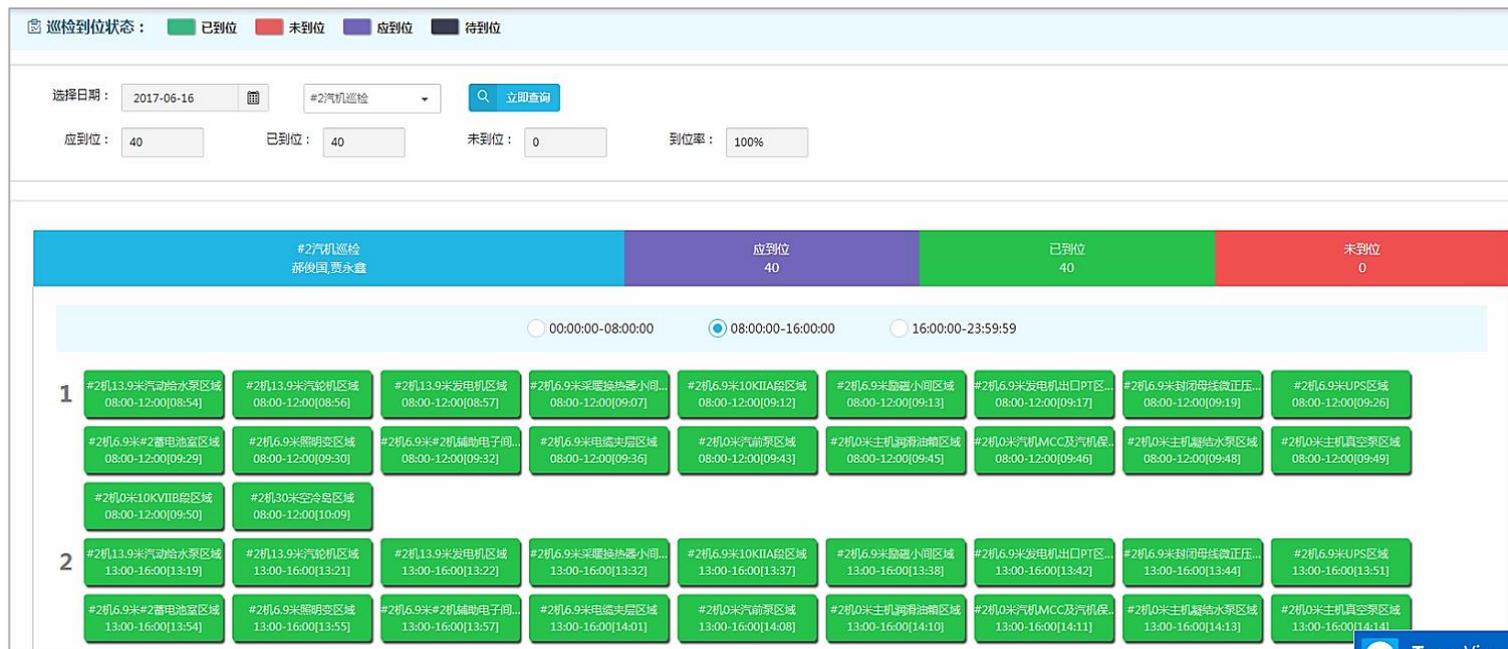
巡点检仪通讯列表：

部门名称	部门代码	区域名称	区域代码	电子识别码
检修分厂	JXFC	#1机4.5米区域	1J4D5MQY	45B4AE99
检修分厂	JXFC	#1机10米区域	1J10MQY	A52761ED
检修分厂	JXFC	#1机0米区域	1J0MQY	35AE87ED
检修分厂	JXFC	#3机6.1米区域	3J6D1MQY	75E988ED
检修分厂	JXFC	#3机13.7米区域及以上	3J13D7MQYJYS	658D93ED
检修分厂	JXFC	#3机0米区域	3J0MQY	D56BA2ED
检修分厂	JXFC	#2机4.5米区域	2J4D5MQY	555A9AED
检修分厂	JXFC	#2机10米区域	2J10MQY	85DE96ED
检修分厂	JXFC	#2机0米区域	2J0MQY	4530A2ED
检修分厂	JXFC	#4机6.1米区域	4J6D1MQY	05CF5FED

当前显示 1-10 条，共 12 条记录。



巡点检点检率、到位率统计： 绩效到人



点检月度考评报告：

考评标准可自主维护，
考评报告通过流程控制
自动流转，绩效结果数
据自动统计生成。

启动中心 / 工作策划 / 月度考评标准

新增评价标准 设置评价标准类型

标准名称 搜索

标准名称	标准类型	评价类目	评价分数	位置索引	操作
①在点检路线上的设备重点缺陷未及时发现或组织处理，扣2分	点检情况考评	点检异常项目数,异常处理项目数	-2	1	
②未执行日点检项目、消缺率未达到指标规定值，扣1~3分	点检情况考评	到位率,点检消缺率	-3 ~ -1	2	
③点检数据记录不全或不规范，扣1分	点检情况考评	点检率	-1	3	
④未及时上报点检日志、月报等，扣1分	点检情况考评	完成点检日志、周报、月报率	-1	4	
⑤点检中发现设备重大隐患或缺陷，加1~2分	点检情况考评	纳入定修清单数	-2 ~ -1	5	
①当月缺陷消除率低于97%，扣1分	缺陷情况考评	是否属实	-1	1	
②因组织不利，消缺不及时，造成不良后果，扣1分	缺陷情况考评	是否属实	-1	2	
③需停机消除的缺陷在停机时未安排消除，扣1分	缺陷情况考评	是否属实	-1	3	
④没有按规定策划、验收 EAM系统缺陷工单，扣1分	缺陷情况考评	是否属实	-1	4	
⑤缺陷不能消除而未办理待消处理，扣1分	缺陷情况考评	是否属实	-1	5	

10 每页显示数量 显示 1-10 共 40 项

点检月度考评报告明细 返回

点检月报考评报告					
日期	第N月	专业	部门名称	岗位名称	用户工号
2017/5/25	2017/05	汽机	检修分厂	汽机点检师1	qjdjs1
点检情况考评					
考评标准	考评内容		自评分	主任评分	
③点检数据记录不全或不规范，扣1分	点检率	0.00%	-1		
①在点检路线上的设备重点缺陷未及时发现或组织处理，扣2分	点检异常项目数	19	-1		
	异常处理项目数	0			
②未执行日点检项目、消缺率未达到指标规定值，扣1~3分	到位率	0.00%	-1		
	点检消缺率	0.00%			
④未及时上报点检日志、月报等，扣1分	完成点检日志、周报、月报率	100%	-1		
⑤点检中发现设备重大隐患或缺陷，加1~2分	纳入定修清单数	0	-1		

故障诊断：

振动、超声、红外、油液分析等多种检测手段。进行振动频谱分析，超声频谱分析、油液元素分析等，精确判断设备故障部位和严重程度。专家可通过平台提供远程诊断服务。



优化检修

一、事后检修

(1) 收益评价低项目

二、预防性检修

(1) 大修项目

(2) 逢停必修项目

三、预知性检修

(1) 巡点检、精密点检发现的缺陷项目

(2) 技术监督试验发现的缺陷项目

四、改进性检修

(1) 性能改善项目

(2) 科技项目

五、优化检修评价（指标统计）

(1) 检修项目确定（状态分析、寿命评估、可靠性评价）

(2) 验证分析判断的准确性

(3) 收益评价

评价因子

	项目	不采用时的费用 (万元)	采用时的费用 (万元)
1	由于风险所致的损失		
2	常规检查工作的支出		
3	完成维修任务的支出		
4	对故障进行调查及消除的支出		
5	对故障设备进行监测所得知识的得益		
6	监测评估及选用的支出		
7	监测设备的投资及运行费用		
8	设备负荷最大利用能力的提高		
9	基于对少量的检测而可获得大量的该类设备性能的得益		
10	对运行人员安全性的改善		
11	对环境保护的改善		

启动中心 / 工作策划 / 设备保持标准

设置保持标准

设备外观及泄漏 设备结构 自动化装置 性能和精度

操作	内容	标准	项目日期	启动日期	维护日期	备注
<p>10 每页显示数量 暂无数据!</p>						

+ 添加标准

启动中心 / 工作策划 / 定期巡检计划

请输入关键字 搜索

操作	机组编号	机组名称	设备编码	设备名称	项目名称	计划开始时间	计划结束时间	周期设定
	JZ-003	JZ-003	EO_KXSS8002.GL-01.JZ-01.TY	#1炉电除尘器输灰粉仓泵	test	09:00:00	23:30:00	
	JZ-001	JZ-001	EO_KXSS8002.GL-01.JZ-03.TY	气化风电加热器				
	JZ-001	JZ-001	EO_KXSS8002.GL-01.JZ-08.TY	#1电静生氢电源				

当前显示 1-3 条, 共 3 条记录。

启动中心 / 工作策划 / 设备给油脂标准

+ 新增 导入数据

请输入关键字 搜索

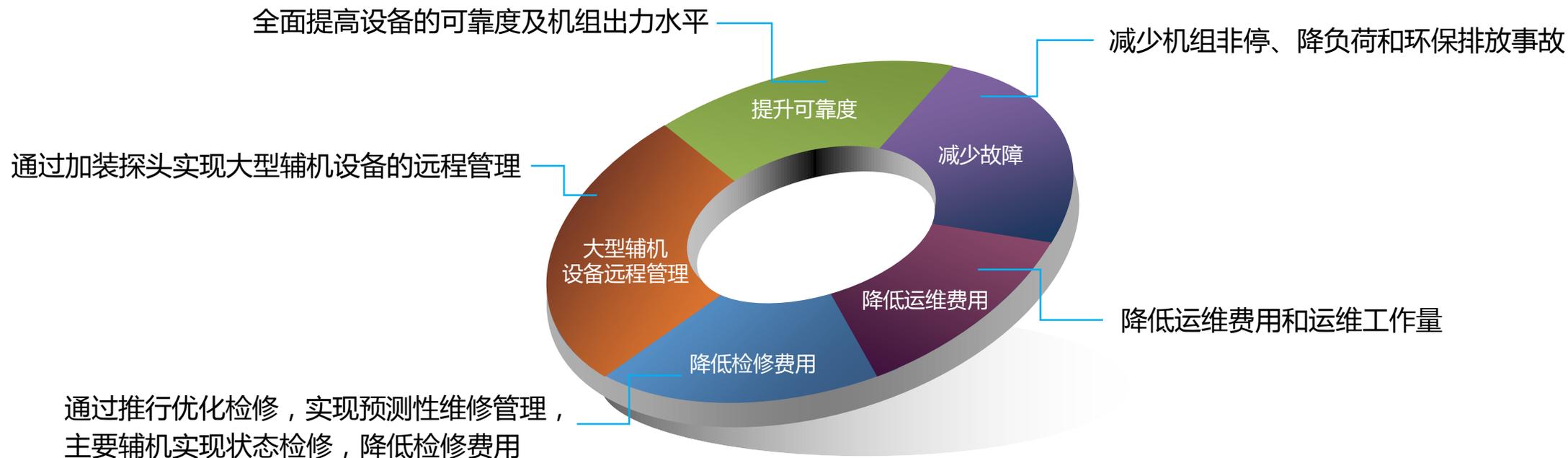
操作	设备名称	润滑部位	给油部位	润滑点数	给油脂方法	润滑牌号	补充油油量	补充油周期	更换油油量	更换油周期	最后一次加油时间	给油类型	岗位名称
	二期导塔泵房导塔泵电机	轴承	轴承箱上加油孔	2	油枪添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	0.2kg	8000H		稀	
	一期导塔泵房导塔泵电机	轴承	轴承箱上加油孔	2	油枪添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	0.2kg	8000H		稀	
	一期雨水泵电机	轴承	轴承箱上加油孔	2	油枪添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	0.2kg	8000H		稀	
	一期灰浆泵轴封泵电机	轴承	轴承箱上加油孔	2	油枪添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	0.2kg	8000H		稀	
	#1-#4罗茨风机电机	轴承	轴承箱上加油孔	2	油枪添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	0.2kg	4000H		稀	
	#3、#4炉电除尘器所有给料机减速机	加油口	减速箱上加油孔	1	油桶添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	5kg	4000H		稀	
	#3、#4炉电除尘器所有阳、阴极振打减速机	加油口	减速箱上加油孔	1	油桶添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	5kg	4000H		稀	
	#1、#2炉电除尘器所有给料机减速机	加油口	减速箱上加油孔	1	油桶添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	5kg	4000H		稀	
	#1、#2炉电除尘器所有阳、阴极振打减速机	加油口	减速箱上加油孔	1	油桶添加	46号润滑油	油标线	低于油位最低值时	5kg	4000H		稀	



- 提升电厂的设备管理理念，培养一批设备管理骨干，并能初步掌握设备故障诊断技术；
- 能够在—个平台上，对全厂巡检、点检、精密点检、检修工作进行综合管理，实现信息、工作、管控、决策支持、集中维护平台共享；
- 通过BS架构，实现远程诊断功能，可以与北京必可测科技股份有限公司或虚拟服务商实现远程平台互动，申请远程服务，实现快捷、高效的专家“零距离”服务；
- 系统APP应用于安卓手机移动终端，随时随地接收来自系统的报警信息、人员到位情况、设备健康状态，并回送处理意见，使巡点检工作管理真正做到—切尽在掌控。

- 采用带智能诊断分析的手持终端，以及智能专家诊断库，大大降低对精密诊断人员的技能要求，使工作更加便捷、高效；
- 巡点检、精密点检工作全部自动推送计划，提供漏检提醒功能，避免漏检现象发生；
- 系统的建成，有利于在运检一体化平台的海量数据支撑下，优化维修策略。即持续优化设备测点、优化检测技术矩阵、优化检测周期、优化检测内容、优化判断标准、优化设备运行参数、优化设备运行环境、优化维修技术、优化润滑油管理、优化检查考核机制等；
- 巡点检日志、统计报表等文档自动生成，减轻设备管理人员的负担；
- 增加设备可靠度，支撑科学预算管理，大幅降低运检维护费用。





完善的设备诊断知识分享

网络化远程诊断平台及数据库的不断丰富与分享，将彻底摆脱对个别专家的依赖

全新设备管理模式

全面支持发电厂的设备管理模式创新和管理能力提升

让设备管理工作更轻松

让设备管理工作，从此变得趣味横生，愉快地成长为世界级企业

电力生产与设备管理——技术的创新者、智慧的传播者、体系的建设者

BKCT 必可测 Innovator of EAM
中国设备管理理念先行者

用智能工程技术 装备世界级企业
北京必可测科技股份有限公司

基于云大物移的智能电厂建设方略
全面支撑电力工业的技术创新！

北京市海淀区马连洼北路8号万霖科技大厦A座5层 010-6281-8088 010-6281-6966 www.bkctech.com

